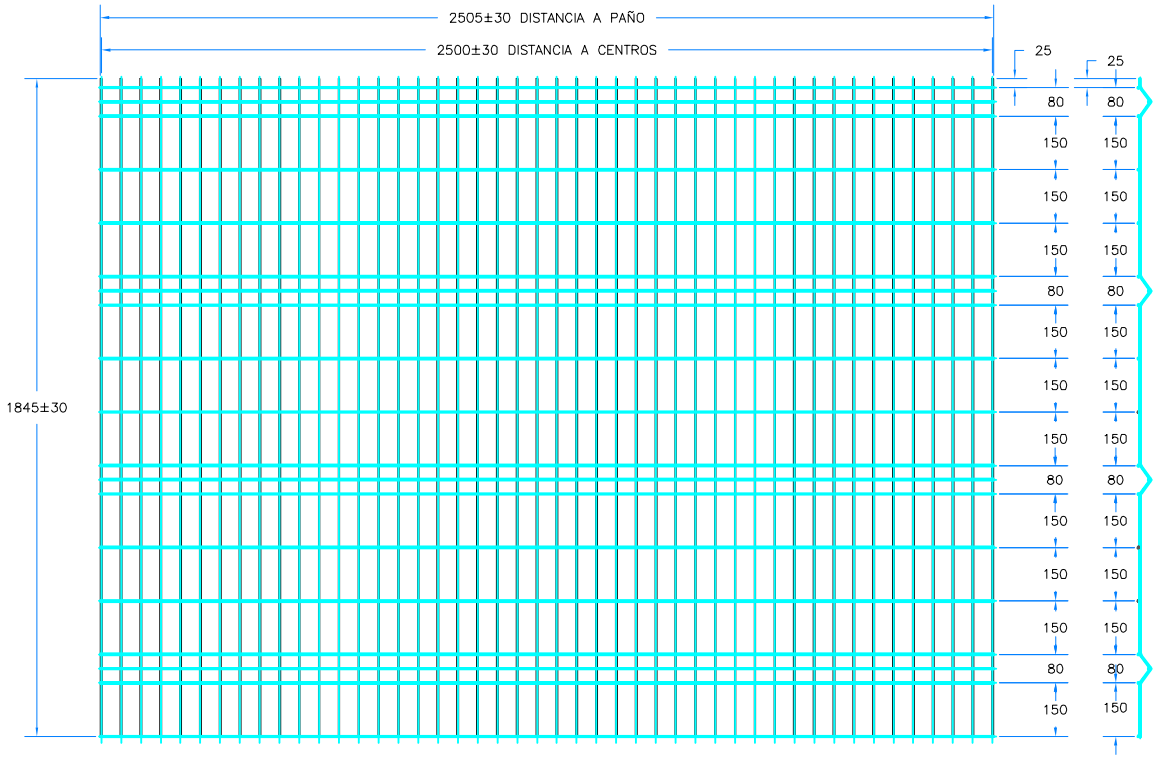
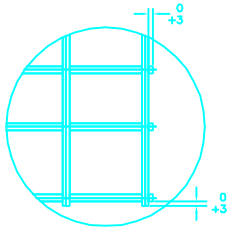
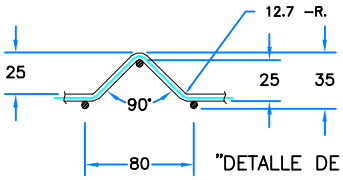
CÓDIGO: – – –





DETALLE EXTREMOS
TOLERANCIA EN EXTREMOS

PAPELERIA A ENTREGAR
- DIBUJO.
- REPORTE DIMENSIONAL.
- CERTIFICADO DE MATERILAES.
- CERTIFICADO DE TRAT. TERMICO.



"DETALLE DE PLIEGUE"

EN CASO DE DUDA, ERROR U OMISION EN LOS DIBUJOS
NO MODIFICAR A MANO, CONSULTAR AL PROVEEDOR DE DISEÑO.

DIBUJO GENERADO EN COMPUTADORA
NO MEDIR A ESCALA ESTE DIBUJO PARA DEDUCIR MEDICIONES

DEACERO
PLANTA SALTILLO – ALAMBRES

PROYECCION

DEPARTAMENTO: CALIDAD
AREA: REJA
MAQUINA: – – –
DESCRIPCION: REJA 2.5 X 1.82 m (PLEGADA)
DESC.
T.TERM. T.T | TRAT.SUP. T.SUP.
MATERIAL: MATERIAL | DUREZA: DUREZA

TOL. GRALES PARA EJES Y AGUJEROS h13 Y H13
DIM LINEALES JS13 PAILERIA: ±3 mm
ANGULOS: ± 30'

c	MODIFICACION–C	XXX	XXX	XXX
b	MODIFICACION–B	XXX	XXX	XXX
a	MODIFICACION–A	XXX	XXX	XXX
	MODIFICACIONES	ZONA	NOMBRE	FECHA

ACABADOS:
- SIN MECANIZAR
- 3.2 ACABADO BASTO
- 1.6 ACABADO FINO
- 0.8 RECTIFICADO BASTO
- 0.4 RECTIFICADO FINO
- 0.2 LAPEADO

VALORES Ra EN µm

LADO A MARCAR LO SIGUIENTE:
–INICIALES DEL TALLER
–CODIGO
–# ORDEN DE COMPRA

TOLERANCIA DE POSICION.

POSICION	CONCENTRICIDAD	SIMETRIA
IT 11	0.02 mm/m	IT 11

TOLERANCIAS DE FORMA

PLANICIDAD	RECTITUD	REDONDEZ
±0.1 mm/m	±0.1 mm/m	IT 8
CILINDRIDAD	PARALELISMO	ANGULARIDAD
±0.04 mm/m	IT 9	±0.04 mm/m
		PERPENDICULARIDAD ±0.04 mm/m

CLASF.PROVEEDOR.	COD.SIM: (=)	APROBO	FECHA	DIBUJO	ESCALA	ACOT.	CODIGO :
– – –	– – –	APROBO	06/MAR/13	ROGELIO RMZ	1:1	MM	– – –